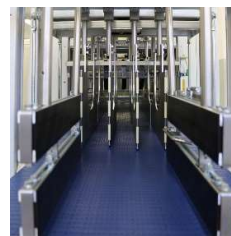


XP 650 ARX T (folija + tray)

Automatska mašina za pakovanje sa jednom rolnom i ulazom pod 90° + tray



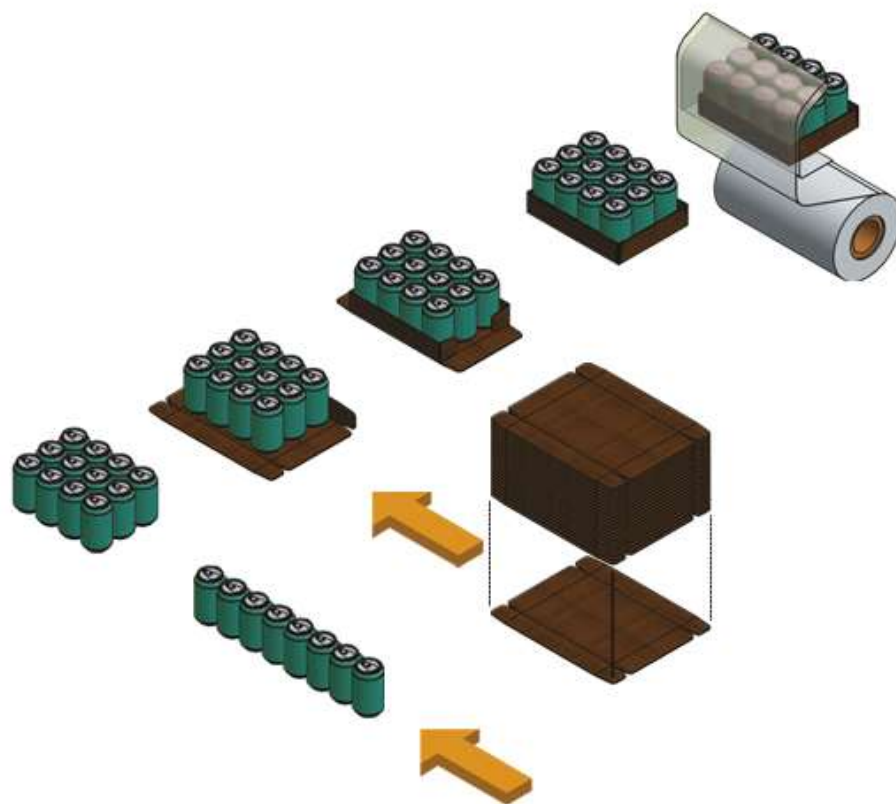
Prikaz pakovanja sa kutijom



Prikaz zatvaranja stranica kutije

- Automatska mašina za pakovanje LDPE termoskupljajućom folijom sa ulazom pod uglom 90°
- Pokretna zastitna vrata sa uredjajem za usporavanje kod otvaranja
- Automatsko formiranje paketa
- Uredjaj za postavljanje tray:
 - Uzimanje pneumatskim dodavacem
 - Magacin za 300 komada
 - Dimenzije kartona min 200x120 mm max 650x400 mm
 - tray dimenzije min 150x60 mm max 500x320 mm
 - dimenzije stranica kutije (tray) min 30 mm max 80 mm
 - debljina kartona min 2,5 mm max 3,5 mm
 - motorizovani nosac kartona, samo centriranje, kontrolisano preko invertera i enkodera
 - mehanicko umetanje kartona ispod paketa kontrolisano inverterom i enkoderom, elektronski inhronizovano sa dolaskom proizvoda
 - hot melt glue sistem lepljenja stranica
- Model rada: samo folija ili folija + tray
- Tunnel sa dva ventilatora
- Brzinu uvodne traka koja je postavljena pod 90° kontroliše inverter
- Mašina dostupna u verziji rada sa leve ili desne strane
- Ulazna traka sa 1,2,3 reda
- Fotoćelije kontrolišu dolazak proizvoda, problem na ulazu, razdvajanje paketa, odmotavanje folije, zaglavljivanje paketa u tunelu i gomilanje paketa na izlazu
- Podesivi graničnici na ulaznoj traci
- Separator za razdajanje paketa kontroliše inverter
- Motorizovano odmotavanje donje rolne folije kontrolisano inverterom i potenciometrom
- Držač rolne folije opremljen pneumatskim zaključavanjem
- Folija se seče hladnim nožem pneumatski
- Trake se zaustavljaju – intermitent ciklus – kod sečenja folije
- Odmotavanje folije kontroliše servomotor – brushless
- Obmotavanje paketa folijom kontroliše servomotor – brushless
- Autokonfigurisanje odvajanja i obmotavanja paketa folijom
- Ulazna traka sa podesivom brzinom kontrolisana inverterom i enkoderom
- Uključeno: nogice-stope za pričvršćivanje mašine, letva za poravnavanje proizvoda, ventilator na izlazu iz tunela
- Mašina se može postaviti u automatski ili poluautomatski režim rada
- Metrička podela na sistemu za centriranje filma
- Brzina trake u tunelu se podešava Inverterom
- Protok vazduha u tunelu podesiv pomoću nezavisnih deflektora –usmerivača vazduha
- Transportna traka u tunelu opremljena valjcima od staklenih vlakana – fiber glass, otpornih na toplotu (SMI patent) koji osigurava:
 - valjci na transportnoj traci ne mogu da zardjaju, kao što se dešava kod tradicionalnih metalnih transportnih traka
 - održavanje je jednostavno i jeftino zahvaljujući mogućnosti promene samo jednog oštećenog valjka
- Tunnel ima automatsko isključivanje i hladjenje tunela
- FLXMOD®, elektronski sistem opremljen
 - Interfejsom sa Panel PC 7" ekranom osetljivim na dodir u boji
 - PLC
 - Inverter sa integrisanim enkoderom
 - in/out kontrolni modul
- Memorisanje 50 različitih radnih ciklusa
- 4.0 industrijska uskladenost
- Niska potrošnja energije
- Uskladenost sa CE standardima

Princip rada



Tehnicke karakteristike:

Power supply	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Installed power	38000 W
Air pressure	6 Bar
Required air	14,5 Nl/p*
Maximum output up to	25 ppm**
Product maximum height	380 mm
Maximum size of film reel	650 x Ø 400 mm
Working board height	1045 - 1205 mm
Machine size	6715 x 3355 mm
	h 2150 - 2310 mm
Machine net weight	2640 Kg
Advised film: LDPE	25 - 80 μ

(*) Normalna potrošnja po jednom pakovanju.

(**) Pakovanja po minutu. Ova vrednost moze varirati u odnosu na vrstu pakovanja, vrstu folije i nacina pakovanja proizvoda

Dimenzije masine XP650 ARX-T u prostoru

