

Counting and weighing modules



Moduli za brojanje su osnovni deo RAMAC-ove DNK. Brojanje delova je uvek bilo ključni deo naše istorije, oni su bili i još uvek su značajan element našeg tekućeg istraživanja i razvoja u cilju optimizacije njihovih performansi

CM – Sync

Modul za brojanje sa duplom korpom za sinhronizaciju.



Osnovni i funkcionalan, CM-Sync je vibro-selekcioni sistem opremljen dvostrukom korpom za sinhronizaciju, garantuje odlične performanse u smislu brzine i pouzdanosti. Proizvodi dolaze i postavljaju se pomoću kružnog vibracionog dodavača. Kada se jednom razdvoje, proizvodi se broje i njima upravljaju dve korpe koje se preklapaju. Softver omogućava da se u donju korpu stavi potreban broj proizvoda i da se eventualni dodatni komad presretne sa gornjom korpom; ovaj dodatni komad će se smatrati prvim u narednoj grupi.

Da bi se povećala produktivnost, gornja korpa može prethodno akumulirati komade, dok donja korpa čeka signal za pražnjenje.

CM – Control

Modul za brojanje sa kontrolom težine proizvoda



Brz i precizan, CM-Control je vibro-selekcioni sistem opremljen korpom za merenje, garantuje tačnu kontrolu dvostrukom proverom (brojanje i vaganje).

Proizvodi dolaze i postavljaju se pomoću kružnog vibracionog dodavača. Kada se jednom razdvoje, proizvodi se broje i njima se upravlja pomoću sistema koji se sastoji od dve korpe i jednog divertera.

Softver izračunava potreban broj proizvoda u korpi za vaganje i presreće svaki mogući dodatni komad sa gornjim; ovaj dodatni komad će se smatrati prvim u narednoj grupi. Štaviše, gornja korpa unapred akumulira proizvode za sledeću seriju, povećavajući efikasnost mašine.

Korpa za vaganje, povezana sa ćelijom za merenje, omogućava visoku preciznost kontrole brojanih proizvoda.

Pneumatski diverter prevodi proizvod u sistem za pakovanje (kada je ispravna serija) ili će preusmeriti ili potisnuti pogrešnu seriju sa linije. Ako je serija netačna, modul za brojanje će automatski pripremiti novu.

Ova tehnologija dvostruke provere eliminiše greške u brojanju, usled netačnih podešavanja sistema, i izbegava pakovanje neispravnih ili kontaminirajućih proizvoda, što bi bilo nemoguće otkriti kontrolom težine na kraju linije.

Sistem kontrole težine integrisan u modul za brojanje postao je najčešće korišćeni uređaj od strane kupaca kojima su potrebne visoke performanse i pažljiva kontrola svih komponenti kompleta za pakovanje

CM – Control R

Modul za brojanje sa kontrolom težine proizvoda i samopodešavajućom trakom



Pouzdan i fleksibilan, CM-Control R je vibro-selekcioni sistem opremljen sistemom korpe za merenje zajedno sa samo-podesivom trakom. Sistem može da radi u dva različita režima obezbeđujući efikasno punjenje i preciznu kontrolu i male i velike količine proizvoda.

U prvom režimu (od 1 do 50 komada) proizvod se dolaze i postavljaju se pomoću kružnog vibracionog dodavača. Jednom postavljeni, proizvodi se broje i upravljaju sistemom koji se sastoji od dve korpe i jednog preusmerivača pogrešno odmerenih proizvoda.

Softver omogućava da ubacite potreban broj proizvoda u korpu za merenje i da presretne svaki mogući dodatni komad gornjom korpom; ovaj dodatni komad će se smatrati prvim u narednoj grupi. Štaviše, gornja korpa unapred akumulira proizvode za sledeću seriju, povećavajući efikasnost mašine.

Korpa za vaganje, povezana sa ćelijom za merenij, omogućava visoku preciznost kontrole brojanih proizvoda.

Pneumatski diverter pomera proizvode u sistem za pakovanje (u slučaju ispravne serije) ili preusmerava/odbacuje sve netačne serije. Ako serija nije tačna, modul za brojanje će automatski pripremiti novu zamenu.

U drugom režimu (sa količinom većom od 50 komada), uređaj radi sa sistemom vaganja za operaciju grubog dodavanja i računaće konačnu razliku da bi se zadovoljila tačna konačna ciljna težina. Uzimajući težinu jednog uzorka proizvoda i izračunavajući ukupan broj komada potrebnih za ciljnu težinu pakovanja, kružni vibrator će zatim ubaciti komade direktno u korpu za vaganje koristeći celu širinu trake za punjenje da poveća proizvodnu propusnost.

Kada se dostigne najveća gruba vrednost težine, sistem će automatski smanjiti širinu staze kako bi fino ubacio pojedinačne proizvode za konačnu tačnost težine. Na ovoj tački finog doziranja, uređaj za brojanje će prebrojati jedan po jedan preostale komade da bi kompletirao seriju.

.

CM – Space

Modul za brojanje sa trakom za odvajanje



Jednostavan i efikasan, CM-Space je modul za brojanje pokretnom trakom na izlazu iz vibro modula. Koristi se za brojanje gumenih i silikonskim proizvoda. Odstojna pokretna traka pomera proizvode dalje od vibratora i broji ih fotoćelijom na krajnjoj tački dodavanja u korpu.

Korpa sa dvostrukim otvaranjem omogućava akumulaciju i ispuštanje ne-klizavih proizvoda u mašinu za pakovanje, ili u transporter za punjenje.

Na zahtev, moguća je ugradnja korpe za kontrolu merenja težine.