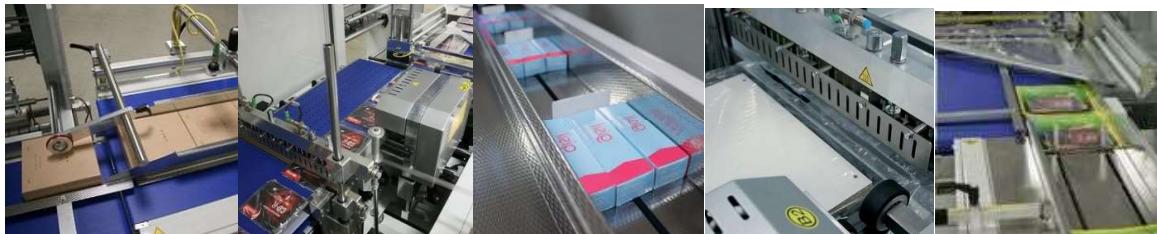


## HS 500 SERVO

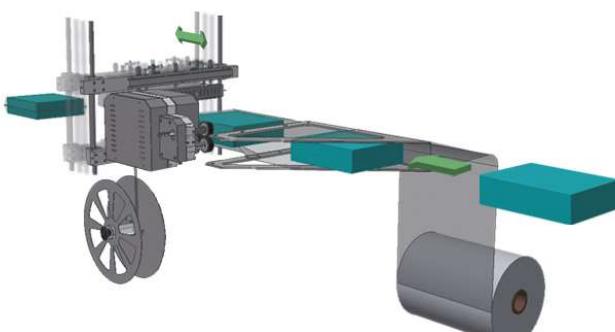


Modularnost i odličan odnos cena i kvalitet su glavne karakteristike koje poseduje automatska mašina za pakovanje termoskupljajućom folijom Full Electric 4.0 HS serije. Svi modeli ove serije mogu biti isporučeni sa ili bez tunela za skupljanje. Svi modeli iz ove serije su potpuno električni, bez potrebe za kompriminovanim vazduhom.

HS serija sa podužnim varenjem, modeli sa zaustavljanjem traka tzv intermittent modeli I modeli koji vare bez zaustavljanja pokretnih traka tzv box motion ciklusom može da vari Poliolefin i Polietilen, Polipropilensku foliju savijenu u polucrevo ili ravnu foliju uz dodatak za savijanje folije i pogodna je za kapacitet do 7200 pakovanja po satu ili do 9000 pakovanja po satu sa prilagođenim rešenjima.

## Karakteristike i prednosti

- ✓ Automatska masina sa podužnim varenjem FULL ELECTRIC 4.0 sa 3 pokretne trake pokretane servomotorom
- ✓ Kontinuirani radni ciklus (box motion) pomoću elektronskog sistema samopodešavanja
- ✓ Sistem bočnog varanja toplim nožem
- ✓ Kontinuirano kretanje letve za varenje sa PTFE-obloženim nožem za varenje kontrolisano servomotorom
- ✓ FLXMOD® kontrolni sistem opremljen je:
  - ✓ Upravljački interfejz preko panelnog PC kolor 7" ekrana osetljivog na dodir opremljenog sa PLC-om
  - ✓ Napajanje i kontrolni sistem sadrže:
    - ✓ Drajvere i Inverteze za svaki motor
    - ✓ IN/OUT kontrolne module sa 16 digitalnih ulaza/izlaza
    - ✓ Analogni ulazni kontrolni modul
    - ✓ Kontrolni modul za očitavanje temperature
  - ✓ Sistem je u mogućnosti da proveri sve operacije, veoma jednostavno i precizno kao što su:
  - ✓ Razmak između proizvoda se automatski kontroliše
  - ✓ Elektronska kontrola tenzije folije
  - ✓ Podešavanje visine poprečnog nosača noža za odsecanje folije
  - ✓ Dvostruko podešavanje temperature sekcije za var, kako za uzdužni tako i za poprečni var
  - ✓ Podešavanje vremena varenja
  - ✓ Mogućnost pakovanja pojedinačnih i grupnih paketa
  - ✓ Elektronsko kontrolisanje brzine pokretne trake
  - ✓ Statistika procesa
- ✓ Motorizovani sistem varenja
- ✓ Moguće sačuvati do 50 programa rada
- ✓ Ulazna traka u obliku kvadrata kako bi se olakšalo umetanje folije
- ✓ Sistem vodjica za opuštanje tenzije folije pre poduznog i poprečnog varenja
- ✓ Podešavanje visine podužnog varanja
- ✓ Panik taster za zaustavljanje mašine
- ✓ Smanjena potrošnja energije
- ✓ Usklađenost sa CE propisima



Slika 1. Postupak pakovanja

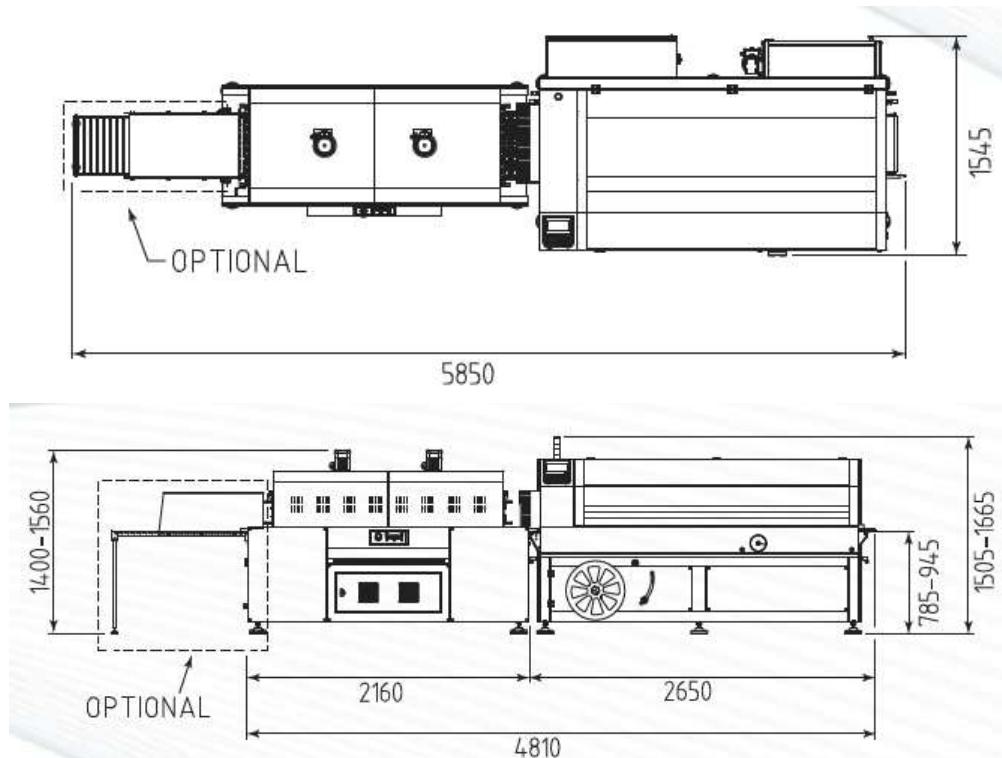
	Polyolefins	Polypropylene	Polyethylene
	9-30 my	20-40 my	15-80 my*

Slika 2. Debljina i vrsta folije

## Tehničke karakteristike

	<b>220 - 240 / 380 - 415 V</b>
<b>Napajanje</b>	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
<b>Instalirana snaga</b>	8500 W
<b>Kompriminovani vazduh</b>	6 bar
<b>Potrošnja vazduha</b>	< 0,03 Nl/p
<b>Širina vara</b>	520 mm
<b>Maksimalna visina paketa</b>	200 mm
<b>Brzina pokretne trake</b>	5 - 35 m/min
<b>Produktivnost</b>	7200 pph **
<b>Maksimalna dimenzija rolne folije</b>	600 - ø 350 mm
<b>Dimenzije mašine</b>	2725 x 1550 mm h 1505 - 1665 mm
<b>Težina mašine</b>	830 Kg
<b>Upotrebljive folije: poliolefin i polietilen</b>	Do 30 µ

(\*\*)Pakovanja po satu. Navedena brzina može da se promeni u zavisnosti od veličine proizvoda, mogućnosti slaganja proizvoda i vrste folije koja se koristi.



Izračunavanje širine folije možete uraditi na sledeći način:

Za svaki format u zavisnosti od dimenzija Y i H proizvoda koji se pakuju potrebno je izračunati širinu folije.

Širina folije= Y+H+(30-40mm otpada)

Gde je:

Y= širina proizvoda

H= visina proizvoda

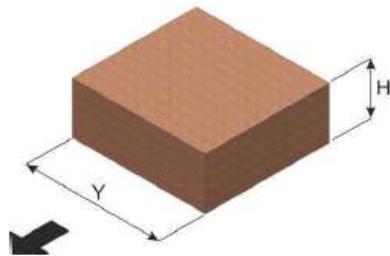
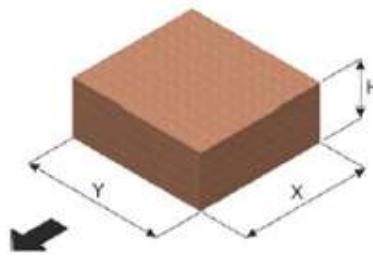


Tabela ispod prikazuje maksimalne dimenzije paketa koji se mogu upakovati na mašini:

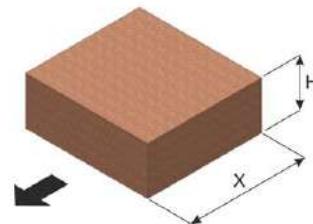
HS500 SERVO		
HEIGHT H (mm)	WIDTH Y (mm)	LENGTH X (mm)
5	400	∞
50	400	∞
70	380	∞
90	360	∞
110	340	∞
130	320	∞
150	300	∞
170	280	∞
200	250	∞



#### VAZNO!!!

- Proizvod koji se pakuje ne sme da prelazi tezinu od 30kg.
- Produktivnost zavisi od velicine i tezine paketa kao i od izbora folije.

Izračunavanje produktivnosti - brzine pakovanja:



LENGTH X (mm) (depending on X and H)	HEIGHT H (mm)								
	10	50	70	90	110	130	150	170	200
50	108-120	108-120	108-120	108-120	108-120	-	-	-	-
100	108-120	108-120	108-120	108-120	107-119	97-107	-	-	-
150	108-120	108-120	102-113	94-104	86-96	80-89	75-83	70-78	64-71
250	86-96	75-83	70-78	66-73	62-69	59-65	56-62	53-59	50-55
300	72-80	64-71	60-67	57-64	55-61	52-58	50-55	47-53	45-50
350	62-69	56-62	53-59	51-56	49-54	46-52	45-50	43-48	41-45
400	55-61	50-55	47-53	46-51	44-49	42-47	41-45	39-43	37-41
450	49-54	45-50	43-48	41-46	40-44	38-43	37-41	36-40	34-38
500	44-49	41-45	39-43	38-42	37-41	35-39	34-38	33-37	32-35
550	40-44	37-41	36-40	35-39	34-37	33-36	32-35	31-34	30-33
600	37-41	34-38	33-37	32-36	31-35	31-34	30-33	29-32	28-31
800	27-30	26-29	26-28	25-28	24-27	24-26	23-26	23-25	22-25
1000	22-24	21-23	21-23	20-23	20-22	20-22	19-21	19-21	18-20
1200	18-20	18-20	17-19	17-19	17-19	17-18	16-18	16-18	16-17
1500	15-16	14-16	14-15	14-15	14-15	13-15	13-15	13-15	13-14
2000	11-12	11-12	11-12	11-12	10-11	10-11	10-11	9-10	9-10
2500	9-10	8-9	8-9	8-9	7-8	7-8	7-8	7-8	7-8
3000	7-8	7-8	7-8	6-7	6-7	6-7	6-7	5-6	5-6

### *Model tunela koji se može povezati sa modelom HS500 SERVO*

#### *TUNEL T452H*

Instalirana snaga	12750 W
Širina ulaza	450 mm
Maksimalna visina paketa	240 mm
Brzina trake	5,6 – 37,6 m/min

