

## T452H



### Technical data – T452H

	220 - 240 / 380 - 415 V
Napajanje	3PH + PE / 3PH + N + PE 50/60 Hz
Snaga	12750 W
Max. visina paketa	200 mm
Brzina pokretne trake	5.6 – 37,6 m/min
Dimenzije masine	2160mm x 940 mm h 1440- 1560 mm
Machine net weight	390 Kg
Usable Films:	up to 80 $\mu$



### Karakteristike i prednosti T452H

- Tunel sa duplom komorom za termoskupljanje
- FLXMOD® kontrolni sistem sadrži:
  - alphanumeric LCD kontrol panel sa 16-bitnim mikroprocesorom
  - Modularno napajanje koje je odvojeno do kontrolnog panela i opremljeno sa inverterom i upravljačem za gasenje.

Ovaj sistem je svakako jednostavan sa preciznim kontrolisanjem operacija kao sto su:

- Podešavanje brzina pokretne trake u tunelu
- Podešavanje temperature tunela
- Mogućnost biranja i snimanja 10 različitih radnih ciklusa
- Pokretna traka tunela je opremljena sa rotirajucim ili fiksnim silikonskim valjcima
- Rashladni sistem
- Kontrolisanje protoka vazduha u tunelu preko flapsova
- Redukcija potrošnje struje
- Compliance with CE regulation