

T652H



Technical data – T652H

	220 - 240 / 380 - 415 V
Napajanje	3PH + PE / 3PH + N + PE 50/60 Hz
Snaga	15800 W
Max. visina paketa	310 mm
Brzina pokretne trake	2,8 – 18,8 m/min
Dimenzije masine	2160mm x 1150 mm h 1505- 1630 mm
Machine net weight	430Kg
Usable Films:	up to 80 µ



Karakteristike i prednosti T652H

- Tunnel sa duplom komorom za termoskupljanje
- FLXMOD® kontrolni sistem sadrži:
 - alphanumeric LCD kontrol panel sa stampanom plocom
 - Modularno napajanje koje je odvojeno do kontrolnog panela i opremljeno sa inverterom i upravljačem za gasenje.

Ovaj sistem je svakako jednostavan sa preciznim kontrolisanjem operacija kao sto su:

- Podešavanje brzina pokretne trake u tunelu
- Podešavanje temperature tunela
- Mogućnost biranja i snimanja 10 različitih radnih ciklusa
- Pokretna traka tunela je opremljena sa rotirajućim ili fiksnim silikonskim valjcima
- Rashladni sistem
- Kontrolisanje protoka vazduha u tunelu preko flapsova
- Redukcija potrošnje struje
- Compliance with CE regulation