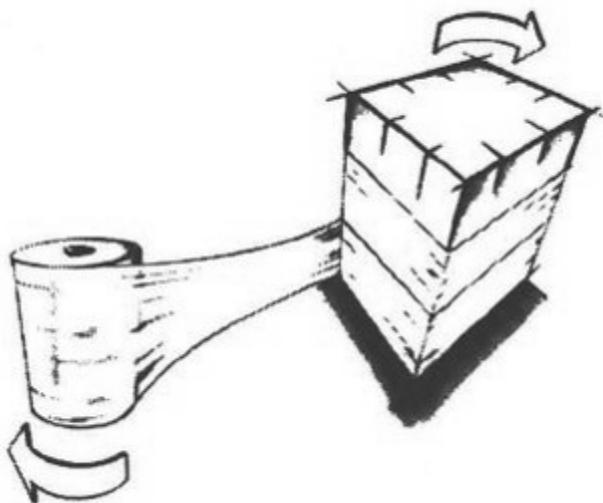
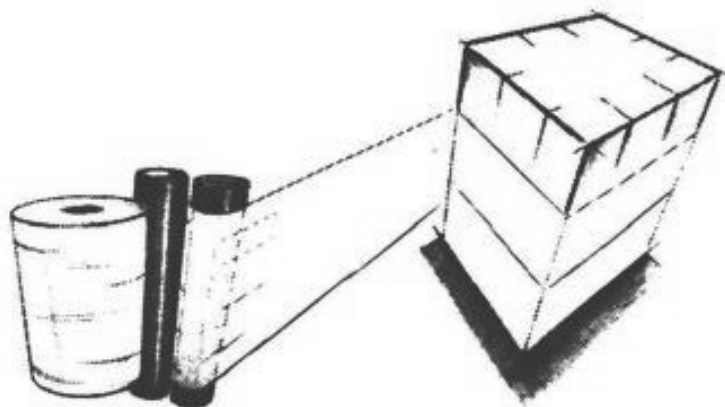


Mehanička tenzija folije



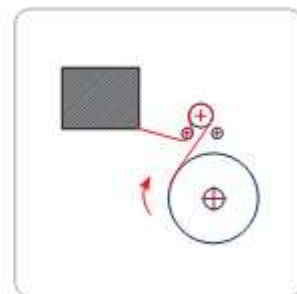
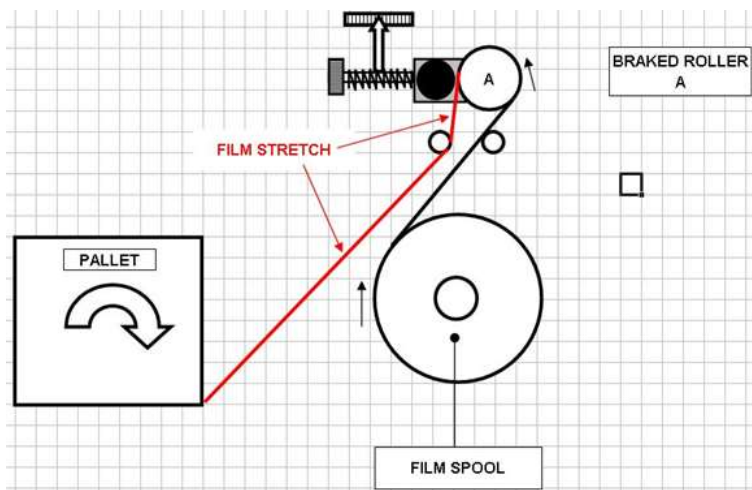
Pre-streč tenzija folije



Predistezanje nije isto što i istezanje. Ispod Vam dajemo prikaz predistezanja – FILM PRE-STREC – i istezanja. Primetićete da se kod predistezanja folija ne deformise po širini i ima istu širinu a kod istezanja dolazi do deformiteta folije po širini.

Zašto je predistezanje korisno, zato što štedite na materijalu odnosno foliji. Ukoliko imate veliki broj paleta godišnje možete ostvariti dodatnu uštedu. Naravno tu je pitanje i opravdanosti investiciji jer su takve mašine, koje mogu da rade predistezanje skuplje u startu. Takodje predistezanje je dobro i za pakovanje paleta sa lakšim proizvodima jer ne dolazi do narušavanja forme palete. Ukoliko nemate potrebu za velikim brojem pakovanja, gde bi to bilo optimalno za preko 50 paleta u smeni, onda je izbor mašine za strečovanje sa standardnom folijom dobar izbor.

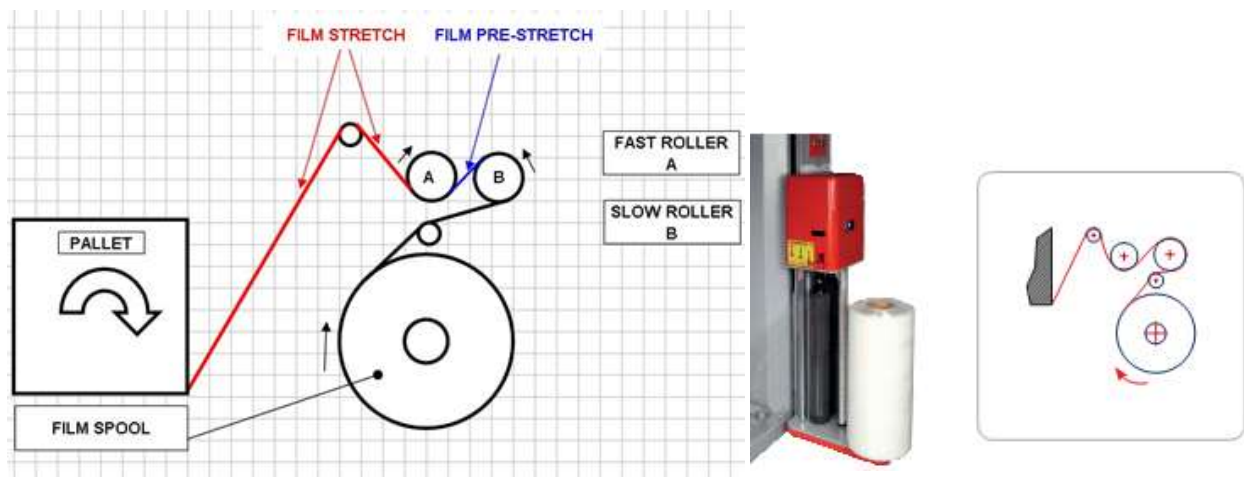
Prikaz mehaničkog istezanja folije i izgled nosača folije sa mehaničkim zatezanjem



Mehanička tenzija predstavlja proces istezanja folije zahvaljujući mehaničkim operacijama. Zatezanjem povratnih rolera na nosaču (tkz. kočnica) dobijamo veću tenziju i istegnutost, u zavisnosti od težine palete i brzine rotiranja.

Prilikom pakovanja paleta sa lakim proizvodima sa mehanickim predistezanjem, moguće je da dodje do narušavanja oblika palete i pada proizvoda, samo zbog tenzije koja se pravi prilikom rotiranja palete i zatezanja folije. Zahvaljujuci motorizovanom uređaju za pred-istezanje, bez ikakvih problema moći ćete da obmotavate ovakve palete.

Prikaz pre-streč tenzija folije i izgled nosača sa fiksnim pre-strečom



Motorizovani uređaj koji vrši dodatno pred-istezanje, omogućava bolju iskoriscenost streč folije. Motorizovani pre-streč je od sustinskog znacaja za pakovanje lakih i nestabilnih proizvoda na palete.

Kako biste dobili pravilno istegnutu foliju potreban je par gumenih valjaka, koji se rotiraju u suprotnim smerovima. Folija koja je u kontaktu sa površinom valjaka bice istegnuta samo ukoliko se razlikuju brzine rotiranja valjaka. Tacnije jedan valjak mora da se obrće duplo brže u odnosu na drugi.

U pojedinim slucajevima potrebno je da valjci budu povezani sa elektronikom kako bi se znalo tacno istezanje folije u procentima u odnosu na njene karakteristike. Folija koja izlazi iz rotacionih valjaka je minimum duplo istegnuta u odnosu na prvobitno duzinu.

Za izracunavanje utroska folije u ekonomskom smislu, uzecemo za primer jednu paletu poznatih dimenzija. Ista paleta upakovana sa motorizovanim pre strecom potrebno je duplo manje folije nego kada biste pakovali sa mehanicki istezanjem. To zanci 50% ustede u potrosnji folije.

Da bi se vršilo predistezanje na primer od 300%, mora se koristiti posebna vrsta streč folije tzv - super power streč - i za tu vrstu istezanja je potrebno koristiti drugi tip mašine. Običan streč se ne može istezati u tom procentu jer će se javiti deformacija materijala. Većina mašina se zato i pravi za predistezanje max 250% za koju može da se koristi - power streč - čija je cena povoljnija od super power streč-a ali je skuplja od standardne streč folije.

U zavisnosti od potreba, zupčnici za predistezanje se mogu menjati.



- Kit pre-stretch 12_1 150%
- Kit pre-stretch 12_1 200% (STD)
- Kit pre-stretch 12_1 250%

